

## INDITHANE 75 HS

### DESCRIPCIÓN

Acabado Poliuretano acrílico-poliéster alifático de dos componentes, altos sólidos y resistencia UV.

Resistencia excepcional a la intemperie con excelente retención de color y brillo.

Buena dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.

Resiste salpicaduras de soluciones ácidas, alcalinas y de solventes

### USOS RECOMENDADOS

Para el pintado de puentes, estructuras metálicas, maquinarias, obra muerta y cubierta de embarcaciones, etc.

Para el uso en exterior de tanques, refinerías, plantas de energía eléctrica, plantas de pulpa y papel, etc.

### PRESENTACIONES

Tamaño de envases disponibles: Galón x 3.785 L

Colores disponibles: Según Carta RAL

\* Los colores rojos, amarillo, naranja requieren el uso de bases claras similares al blanco 1700 y/o Gris RAL 7035.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ACABADO	Brillante
COMPONENTES	2
DENSIDAD (Kg/gal) ASTM D1475	PARTE A = 5.27 / PARTE B = 4.19
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
%SOLIDOS EN VOLUMEN	73 ± 2
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	3 a 6 mils (75 - 150 micrones)
DISOLVENTE	Indigo Diluyente - PU 220
RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN	4:1
ADHESIÓN POR TRACCIÓN ASTM D4541	1200 psi
RESISTENCIA AL IMPACTO ASTM D2794	50-60 Lb X pulg., directo
FLEXIBILIDAD EN MANDRIL CÓNICO ASTM D522	> 32% elongación

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - CONTÍNUO	93º C
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - INTERMITENTE	120º C
FINEZA (H) ASTM D1210	7
V.O.C. (g/L) ASTM D3960 - 05	264
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	2 Horas a 25º C
NÚMERO DE CAPAS	Uno
RENDIMIENTO TEÓRICO	37.2 m <sup>2</sup> /gal a 3 mil de espesor seco
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	12 meses
DUREZA AL LÁPIZ ASTM D3363	H-2H
DUREZA PÉNDULO PERSONOZ ASTM D4366B	117 ciclos
ABRASIÓN TABER A 1000 CICLOS, RUEDA CS-17, 1Kg de peso ASTM D4060	85-95 mg de pérdida

### TIEMPO DE SECADO\*

AL TACTO	1 hora
AL TACTO DURO	12 horas
REPINTADO MÍNIMO	6 horas
REPINTADO MÁXIMO	7 días

\*Secado a 25º C y 85% de humedad relativa.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental y de la superficie (3°C mayor que el punto de rocío), de la humedad relativa del aire y del espesor de la película. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento de asistencia técnica

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5°C	40°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### SOBRE IMPRIMANTE EPÓXICO

Limpia para eliminar suciedad y contaminantes

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

#### \* Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30:1, tamaño de boquilla entre 0.013" a 0.017", con filtro malla 60.

#### \* Equipo convencional de alta presión.

Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

#### \* Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.  
Resistente a los solventes uretánicos.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. En un envase limpio vierta la resina y luego el catalizador, agitar hasta obtener una mezcla homogénea.
4. Filtre la mezcla usando una malla 30.
5. Diluir la mezcla con Indigo Diluyente PU-220 hasta un máximo 10% por galón de pintura preparada.

## IMPRIMANTES RECOMENDADOS

INDIPOXY 72 (MP/MIC/ZP), INDIMASTIC 85 MP, INDIMASTIC 85 LT

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura	10 °C a 40 °C
Humedad	0 % a 95 %
Tiempo	12 meses

## PRECAUCIONES

Lea cuidadosamente la Hoja de Seguridad de cada Producto. Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos utilizarlos en ambiente abiertos y/o bien ventilados.

Un uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.

Así mismo recomendamos tomar todas las precauciones necesarias de seguridad, como evitar cercanía a fuentes de calor, iluminación a prueba de explosión, chipas eléctricas, evitar la concentración de vapores, entre otros que colaboren con la seguridad.

Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos. Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de INDIGO QUÍMICA.



REVISIÓN: ABRIL 2023

La información escrita que proporcionamos a nuestros clientes sirve únicamente de guía, y está diseñada para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requerida. La información técnica puede ser modificada sin previo aviso. Todos nuestros productos son fabricados con insumos de la más alta performance, y de acuerdo con los controles de calidad establecidos por Indigo Química. La compañía no se responsabiliza por el resultado que pueda obtenerse con los mismos, sea por el rendimiento, su almacenamiento, o el uso particular que se pueda realizar con ellos, debido a que no podemos tener un control de las condiciones de aplicación y/o servicio a los cuales estarán sujetos. Nuestra responsabilidad, si la hubiera, estará circunscrita a reponer el producto. Ninguna otra garantía de ninguna clase es ofrecida por Indigo Química expresa o implícitamente, ni legal, ni estatutaria, ni de otra forma, incluida su comercialización o aptitud para un uso específico. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.

Producido por:

**INDIGO**  
QUÍMICA

Telefono (+51) 7156210  
Email [ventas@pinturasindigo.com](mailto:ventas@pinturasindigo.com)  
Planta Av Manuel Valle MZA Lt 10, Lurín