

INDIPRIMER EPOX

DESCRIPCIÓN

Imprimante epóxico modificado con promotores de adherencia y pigmento inhibidor de la corrosión.

Rápido secado, con rapidez en repintado y manipuleo.

Excelente como shop primer (imprimante de taller), dada su alta flexibilidad para el rolado y rápido secado.

USOS RECOMENDADOS

Como imprimante sobre superficies metálicas no ferrosas, como: galvanizado, aluminio, cobre, latón, bronce, acero inoxidable, etc. Como shop primer sobre superficies ferrosas.

También puede ser aplicado sobre superficies de acero y concreto.

PRESENTACIONES

Tamaño de envases disponibles: Galón x 3.785 L

Colores disponibles: Según carta

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ACABADO	Brillante
COMPONENTES	2
DENSIDAD (Kg/gal) ASTM D1475	PARTE A = 5.1 / PARTE B = 4.5
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
%SÓLIDOS EN VOLUMEN	54 ± 2
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	2 a 3 mils (50 - 75 micrones)
DISOLVENTE	Indigo Diluyente - EP 110
RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN	3:1
ADHESIÓN POR TRACCIÓN ASTM D4541	600-800 psi
RESISTENCIA AL IMPACTO ASTM D2794	40-50 Lb X pulg., directo
FLEXIBILIDAD EN MANDRIL CÓNICO ASTM D522	28% - 30% elongación

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - CONTÍNUO	90° C
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - INTERMITENTE	120° C
FINEZA (H) ASTM D1210	7
V.O.C. (g/L) ASTM D3960 - 05	170
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	18 Horas a 21° C
NÚMERO DE CAPAS	Uno
RENDIMIENTO TEÓRICO	81 m ² /gal a 1 mil de espesor seco
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	12 meses
DUREZA AL LÁPIZ ASTM D3363	2H
DUREZA PÉNDULO PERSOZ ASTM D4366B	200 ciclos
ABRASIÓN TABER A 1000 CICLOS, RUEDA CS-17, 1Kg de peso ASTM D4060	90 mg de pérdida

TIEMPO DE SECADO*

AL TACTO	40 minutos
AL TACTO DURO	4 horas
REPINTADO MÍNIMO	2 horas
REPINTADO MÁXIMO	3 meses

*Secado a 25° C y 85% de humedad relativa.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental y de la superficie (3°C mayor que el punto de rocío), de la humedad relativa del aire y del espesor de la película. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento de asistencia técnica

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5°C	40°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General.

La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura.

En superficies de concreto nuevo, no pintar antes de los 28 días de curado (a 21°C y 50 % HR).

Galvanizado Nuevo.

Eliminar polvo, grasa, suciedad y cualquier contaminante visible de la superficie de la estructura galvanizada a pintar.

Galvanizado con pintura antigua bien adherida.

Lijar la totalidad de la superficie a pintar con lija # 80 – 100.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

* Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30:1 mínimo.

Tamaño de boquilla entre 0.017” a 0.023”

Presión de salida de 2000 a 3000 psi.

* Equipo convencional de alta presión.

Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

* Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.

Resistente a los solventes epóxicos.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.
2. Agitar por separado los 2 componentes de la pintura: resina (parte A), endurecedor (parte B) antes de mezclarlos.
3. En un envase limpio vierta la resina y el endurecedor, agitar hasta obtener una mezcla homogénea. Dar un tiempo de inducción de 20 - 30 minutos antes de diluir.
4. Diluir la mezcla con diluyente epóxico EP-110 hasta un 15 % máximo.
5. Filtrar la pintura mezclada con malla N° 60.
6. Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmedo de acuerdo al espesor seco requerido.

ACABADOS RECOMENDADOS

Puede ser repintado con sistemas alquídicos, acrílicos, epóxicos y poliuretanos de la marca INDIGO.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C

Humedad 0 % a 95 %

Tiempo 12 meses

PRECAUCIONES

Lea cuidadosamente la Hoja de Seguridad de cada Producto. Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos utilizarlos en ambiente abiertos y/o bien ventilados.

Un uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.

Así mismo recomendamos tomar todas las precauciones necesarias de seguridad, como evitar cercanía a fuentes de calor, iluminación a prueba de explosión, chipas eléctricas, evitar la concentración de vapores, entre otros que colaboren con la seguridad.

Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos. Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de INDIGO QUIMICA.



REVISIÓN: ABRIL 2023

La información escrita que proporcionamos a nuestros clientes sirve únicamente de guía, y está diseñada para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requerida. La información técnica puede ser modificada sin previo aviso. Todos nuestros productos son fabricados con insumos de la más alta performance, y de acuerdo con los controles de calidad establecidos por Indigo Química. La compañía no se responsabiliza por el resultado que pueda obtenerse con los mismos, sea por el rendimiento, su almacenamiento, o el uso particular que se pueda realizar con ellos, debido a que no podemos tener un control de las condiciones de aplicación y/o servicio a los cuales estarán sujetos. Nuestra responsabilidad, si la hubiera, estará circunscrita a reponer el producto. Ninguna otra garantía de ninguna clase es ofrecida por Indigo Química expresa o implícitamente, ni legal, ni estatutaria, ni de otra forma, incluida su comercialización o aptitud para un uso específico. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.

Producido por:

INDIGO
QUÍMICA

Teléfono (+51) 7156210

Email ventas@pinturasindigo.com

Planta Av Manuel Valle MZA Lt 10, Lurín