

## INDIPOXY 72 MP

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento Multipropósito Epoxi Poliamida Amina autoimprimante, de altos sólidos, rápido secado y bajo VOC.

Gran resistencia química a inmersión en agua y al medio ambiente. Para protección de acero estructural y tuberías para todo tipo de ambiente industrial y marino.

Contiene inhibidores de corrosión. Cumplimos con el límite de VOC del estándar GS-11, GREEN SEAL - Standard for paints and coatings.

Buena resistencia química a salpicaduras y derrames.

### USOS RECOMENDADOS

Como primer, capa intermedia o acabado en protección de interior de tanques que contengan soluciones alcalinas, petróleo, combustible, agua de desecho y ciertos productos químicos.

### PRESENTACIONES

Tamaño de envases disponibles: Galón x 3.785 L  
Lata x 18.925 L

Colores disponibles: Según Carta RAL

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ACABADO	Semi Mate
COMPONENTES	2
DENSIDAD (Kg/gal) ASTM D1475	PARTE A = 5.3 / PARTE B = 5.9
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
%SÓLIDOS EN VOLUMEN	72 ± 2
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	3 a 6 mils (75 - 150 micrones)
DISOLVENTE	Indigo Diluyente - EP 110
RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN	1:1
ADHESIÓN POR TRACCIÓN ASTM D4541	1000 psi
RESISTENCIA AL IMPACTO ASTM D2794	20-30 Lb X pulg., directo
FLEXIBILIDAD EN MANDRIL CÓNICO ASTM D522	9% - 13% elongación
PERFORMANCE EN NIEBLA SALINA ASTM B117-97	> 1500 horas

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - CONTINUO	93° C
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - INTERMITENTE	120° C
FINEZA (H) ASTM D1210	7
V.O.C. (g/L) ASTM D3960 - 05	170
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	3 Horas a 25° C
NÚMERO DE CAPAS	Uno o Dos
RENDIMIENTO TEÓRICO	26.8 m <sup>2</sup> /gal a 4 mil de espesor seco
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	12 meses
DUREZA AL LÁPIZ ASTM D3363	3H-5H
DUREZA PÉNDULO PERSOZ ASTM D4366B	150-200 ciclos
ABRASIÓN TABER A 1000 CICLOS, RUEDA CS-17, 1Kg de peso ASTM D4060	62-80 mg de pérdida

### TIEMPO DE SECADO\*

AL TACTO	2 hora
AL TACTO DURO	8 horas
REPINTADO MÍNIMO	8 horas
REPINTADO MÁXIMO	6 meses

\*Secado a 25° C y 85% de humedad relativa.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental y de la superficie (3°C mayor que el punto de rocío), de la humedad relativa del aire y del espesor de la película. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento de asistencia técnica

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5°C	40°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### ACERO NUEVO

Preparación con chorro abrasivo según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado

### ACERO CON PINTURA ANTIGUA

Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3  
Limpieza con agua a ultra alta presión (UHPWJ) según normas SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4

### CONCRETO

Limpieza según norma ASTM D4259 (arenado) o ASTM D4260 (ataque ácido)

### PERFIL DE RUGOSIDAD REQUERIDO

Entre 1.8 a 3.0 mils, dependiendo del sistema de pintura.

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

#### \* Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30:1 mínimo.

Tamaño de boquilla entre 0.017" a 0.023"

Presión de salida de 2000 a 3000 psi.

#### \* Equipo convencional de alta presión.

Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

#### \* Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.

Resistente a los solventes epóxicos.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. En un envase limpio vierta la resina y luego el catalizador, agitar hasta obtener una mezcla homogénea.
4. Filtre la mezcla usando una malla 30.
5. Diluir la mezcla con Indigo Diluyente EP-110 hasta un máximo 25% por galón de pintura preparada.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C

Humedad 0 % a 95 %

Tiempo 12 meses

## PRECAUCIONES

Lea cuidadosamente la Hoja de Seguridad de cada Producto. Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos utilizarlos en ambiente abiertos y/o bien ventilados.

Un uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.

Así mismo recomendamos tomar todas las precauciones necesarias de seguridad, como evitar cercanía a fuentes de calor, iluminación a prueba de explosión, chipas eléctricas, evitar la concentración de vapores, entre otros que colaboren con la seguridad.

Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos. Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de INDIGO QUIMICA.



REVISIÓN: ABRIL 2023

La información escrita que proporcionamos a nuestros clientes sirve únicamente de guía, y está diseñada para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requerida. La información técnica puede ser modificada sin previo aviso. Todos nuestros productos son fabricados con insumos de la más alta performance, y de acuerdo con los controles de calidad establecidos por Indigo Química. La compañía no se responsabiliza por el resultado que pueda obtenerse con los mismos, sea por el rendimiento, su almacenamiento, o el uso particular que se pueda realizar con ellos, debido a que no podemos tener un control de las condiciones de aplicación y/o servicio a los cuales estarán sujetos. Nuestra responsabilidad, si la hubiera, estará circunscrita a reponer el producto. Ninguna otra garantía de ninguna clase es ofrecida por Indigo Química expresa o implícitamente, ni legal, ni estatutaria, ni de otra forma, incluida su comercialización o aptitud para un uso específico. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.

Producido por:

**INDIGO**  
QUÍMICA

Teléfono (+51) 7156210

Email [ventas@pinturasindigo.com](mailto:ventas@pinturasindigo.com)

Planta Av Manuel Valle MZA Lt 10, Lurín