

INDIPOX COAT HR

TIPO GENERICO

- Epoxy – Amina Ciclo alifática 100% sólidos.

PROPIEDADES GENERALES

- Acabado epoxico autonivelante 100% sólidos.
- Buena resistencia física y química.
- Acabado de alto brillo.
- Estable en superficies interiores.

USOS RECOMENDADOS

- Recomendado para proteger concreto interior de plantas de bebidas y alimentos, laboratorio, hospitales, plantas de tratamiento de agua, almacenes y plantas de producción, talleres y plantas automotrices, mercados y supermercados, colegios y universidades.

PROPIEDADES FISICAS

- **Acabado** : Brillante
- **Color** : Consultar colores
- **Componentes** : 2
- **Relación mezcla** : 3 volumen de resina
1 volumen de catalizador
- **Sólidos / volumen** : 98 % +/- 2 %
- **Espesor de película**
seca por capa : 10 a 20 mils
- **Rendimiento teórico** : 149 m²/galón a 1 mils de
espesor seco

Obs. El rendimiento real está en función de las condiciones de aplicación y estado de la superficie.

- **Dilución** : No requiere
- **Tiempo de vida útil** : 2 h a 25 °C

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

Al tacto	2 – 4 horas
Duro	10 – 18 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	15 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental y de la superficie (3°C mayor que el punto de rocío), de la humedad relativa del aire y del espesor de la película. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento de asistencia técnica.

PREPARACION DE SUPERFICIE

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

• Concreto Nuevo

El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días. Realizar la preparación de superficie de acuerdo con el SSPC-SP13/NACE 6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia, mediante arenado o granallado, escarificado o con productos químicos según ASTM D4260, verificar que el pH se encuentre entre 8 – 11, dejando secar la superficie.

• Concreto antiguo

Considerar lo especificado en la preparación de superficie nueva.

Si el concreto estuviera contaminado con aceites, grasas, químicos; estos deben ser removidos según ASTM D4258.

METODOS DE APLICACION

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

- **Equipo airless.**

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30 :1 mínimo.

Tamaño de boquilla entre **0.019” a 0.023”**

Presión de salida de 3500 a 4500 psi.

- **Brocha y Rodillo.**

Resistente a diluyentes epoxicos.

- **Para pisos**

Jaladores de jebe (squeegee) o rodillos de poliéster pelo corto.

- **Condiciones de Aplicación.**

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5°C	40°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa	-----	85 %

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

La superficie de concreto debe estar seca, libre de humedad, con más de 28 días de curado

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.

2. Agitar por separado los componentes de la pintura: resina (parte A) y endurecedor (parte B) antes de mezclarlos.

3. En un envase limpio vierta la resina y luego el endurecedor en proporción 3 a 1 en volumen; agitar hasta obtener una mezcla homogénea.

4. Vierta la mezcla preparada sobre el concreto a pintar y extiéndala con un jalador de jebe.

5. Mediante un rodillo uniformice la película y reduzca traslapes.

- **Bases**

INDIPOX SEALER

- **Morteros.**

INDIPOX AUTONIVELANTE

PRESENTACIONES DEL PRODUCTO

Lata de 1 Galón

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C

Humedad 0 % a 95 %

Tiempo 12 meses



REVISIÓN: ABRIL 2023

La información escrita que proporcionamos a nuestros clientes sirve únicamente de guía, y está diseñada para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requerida. La información técnica puede ser modificada sin previo aviso.

Todos nuestros productos son fabricados con insumos de la más alta performance, y de acuerdo con los controles de calidad establecidos por Indigo Quimica. La compañía no se responsabiliza por el resultado que pueda obtenerse con los mismos, sea por el rendimiento, su almacenamiento, o el uso particular que se pueda realizar con ellos, debido a que no podemos tener un control de las condiciones de aplicación y/o servicio a los cuales estarán sujetos. Nuestra responsabilidad, si la hubiera, estará circunscrita a reponer el producto. Ninguna otra garantía de ninguna clase es ofrecida por Indigo Quimica expresa o implícitamente, ni legal, ni estatutaria, ni de otra forma, incluida su comercialización o aptitud para un uso específico. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.