

INDIMASTIC 85 MP

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento multipropósito Epoxi Poliamida Amina, de altos sólidos y bajo VOC.

Imprimante y pintura de acabado en un solo producto, con amplia variedad de colores.

Recubrimiento de buen rendimiento y alto espesor de película seca, aplicable sobre superficies metálicas y de concreto. Excelente humectación y buena adhesión.

Contiene inhibidores de corrosión. Cumplimos con el límite de VOC del estándar GS-11, GREEN SEAL - Standard for paints and coatings. Buena resistencia química a salpicaduras y derrames.

USOS RECOMENDADOS

Para mantenimiento y protección ante la corrosión de estructuras de acero, tanques, tuberías, puentes y de industrias en general.

PRESENTACIONES

Tamaño de envases disponibles: Galón x 3.785 L
Lata x 18.925 L

Colores disponibles: Según Carta RAL

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ACABADO	Semi Satinado
COMPONENTES	2
DENSIDAD (Kg/gal) ASTM D1475	PARTE A = 5.3
DENSIDAD (Kg/gal) ASTM D1475	PARTE B = 5.2
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
%SÓLIDOS EN VOLUMEN	85 ± 2
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	4 a 8 mils (100 - 200 micrones)
DISOLVENTE	Indigo Diluyente - EP 110
RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN	1:1
ADHESIÓN POR TRACCIÓN ASTM D4541	1000 psi
RESISTENCIA AL IMPACTO ASTM D2794	30-40 Lb X pulg., directo
FLEXIBILIDAD EN MANDRIL CÓNICO ASTM D522	8% - 10% elongación

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - CONTINUO	93° C
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO - INTERMITENTE	140° C
FINEZA (H) ASTM D1210	7
V.O.C. (g/L) ASTM D3960 - 05	210
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	6 Horas a 25° C
NÚMERO DE CAPAS	Uno o Dos
RENDIMIENTO TEÓRICO	25.3 m ² /gal a 5 mil de espesor seco
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	12 meses
DUREZA AL LÁPIZ ASTM D3363	5H
DUREZA PÉNDULO PERSOZ ASTM D4366B	90 ciclos
ABRASIÓN TABER A 1000 CICLOS, RUEDA CS-17, 1Kg de peso ASTM D4060	50 mg de pérdida
PERFORMANCE EN NIEBLA SALINA ASTM B117-97	> 1500 horas

TIEMPO DE SECADO*

AL TACTO	1 hora
AL TACTO DURO	4 - 6 horas
REPINTADO MÍNIMO	4 horas
REPINTADO MÁXIMO	3 meses

*Secado a 25° C y 85% de humedad relativa.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental y de la superficie (3°C mayor que el punto de rocío), de la humedad relativa del aire y del espesor de la película. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento de asistencia técnica

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5°C	40°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

ACERO NUEVO

Preparación con chorro abrasivo según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.

ACERO CON PINTURA ANTIGUA

Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3
Limpieza con agua a ultra alta presión (UHPWJ) según normas SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4

CONCRETO

Limpieza según norma ASTM D4259 (arenado) o ASTM D4260 (ataque ácido)

PERFIL DE RUGOSIDAD REQUERIDO

Entre 1.8 a 3.0 mils, dependiendo del sistema de pintura.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

* Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30:1 mínimo.

Tamaño de boquilla entre **0.017" a 0.023"**

Presión de salida de 2000 a 3000 psi.

* Equipo convencional de alta presión.

Similar a DeVillbis **P-MBC o JGA, casquillo D boquilla 64** con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad

* Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas y retoques. No es recomendable para áreas mayores porque los repases pueden ocasionar pinholes.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. En un envase limpio vierta la resina y luego el catalizador, agitar hasta obtener una mezcla homogénea.
4. Filtre la mezcla usando una malla 30.
5. Diluir la mezcla con Indigo Diluyente EP-110 hasta un máximo 25% por galón de pintura preparada.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C

Humedad 0 % a 95 %

Tiempo 12 meses

PRECAUCIONES

Lea cuidadosamente la Hoja de Seguridad de cada Producto. Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos utilizarlos en ambiente abiertos y/o bien ventilados.

Un uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.

Así mismo recomendamos tomar todas las precauciones necesarias de seguridad, como evitar cercanía a fuentes de calor, iluminación a prueba de explosión, chipas eléctricas, evitar la concentración de vapores, entre otros que colaboren con la seguridad.

Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos. Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de INDIGO QUÍMICA.



REVISIÓN: ABRIL 2023

La información escrita que proporcionamos a nuestros clientes sirve únicamente de guía, y está diseñada para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requerida. La información técnica puede ser modificada sin previo aviso. Todos nuestros productos son fabricados con insumos de la más alta performance, y de acuerdo con los controles de calidad establecidos por Indigo Química. La compañía no se responsabiliza por el resultado que pueda obtenerse con los mismos, sea por el rendimiento, su almacenamiento, o el uso particular que se pueda realizar con ellos, debido a que no podemos tener un control de las condiciones de aplicación y/o servicio a los cuales estarán sujetos. Nuestra responsabilidad, si la hubiera, estará circunscrita a reponer el producto. Ninguna otra garantía de ninguna clase es ofrecida por Indigo Química expresa o implícitamente, ni legal, ni estatutaria, ni de otra forma, incluida su comercialización o aptitud para un uso específico. Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.

Producido por:

INDIGO
QUÍMICA

Telefono (+51) 7156210
Email ventas@pinturasindigo.com
Planta Av Manuel Valle MZA Lt 10 , Lurín